

CHCN  AV

SprayX100

SISTEMA DE CONTROL DE APLICACIONES



AGRICULTURA

CONTROL AUTOMATIZADO ALTA PRECISIÓN AMPLIA COMPATIBILIDAD

El sistema SprayX100 incluye un controlador de alto rendimiento, un kit de válvulas y una tableta GNSS, agregando automatización avanzada al equipo de pulverización. Garantiza una aplicación precisa y eficaz con control automático de pulverización y secciones. Cuando se integra con un sistema de dirección automatizado, el SprayX100 sincroniza la pulverización con la conducción automatizada, mejorando la agricultura de precisión.

PRECISIÓN DE PULVERIZACIÓN SUPERIOR

El sistema ofrece modos tanto basados en la velocidad como de tasa fija para una aplicación precisa. En el modo basado en la velocidad, la tasa de pulverización se ajusta dinámicamente para coincidir con la velocidad del vehículo, evitando áreas sin cobertura o con superposición en los cabeceros del campo y asegurando una precisión de pulverización de $\pm 5\%$ (*). En el modo de tasa fija, el sistema mantiene un caudal constante, asegurando una pulverización uniforme incluso sin GNSS. Con velocidades de hasta 30 km/h, maximiza la eficacia en la aplicación de plaguicidas.

*Datos basados en condiciones de prueba estándar.

INTEGRACIÓN PERFECTA CON LOS SISTEMAS DE DIRECCIÓN AUTOMATIZADA

El sistema se integra perfectamente con los sistemas de dirección automatizada y guiado de CHCNAV, compartiendo la misma pantalla para reducir costos y mantener la cabina más ordenada. El interruptor del brazo pulverizador se sincroniza con el sistema de autoguiado, permitiendo a los usuarios iniciar o detener ambas funciones con un solo botón. Esta operación simplificada simplifica el flujo de trabajo, aumenta la eficacia y hace que el proceso de pulverización sea más fácil de usar y productivo.

CONTROLADOR ROBUSTO PARA UNA MAYOR DURABILIDAD

Fabricado en material ADC12 resistente a la corrosión con un acabado en polvo, el controlador SprayX100 es resistente a la exposición a pesticidas. Con una clasificación IP67, está completamente sellado contra polvo y agua, garantizando un rendimiento confiable en condiciones exigentes de campo. El sistema es compatible con múltiples marcas de válvulas (GEOLINE, ARAG, etc.) y admite el control de válvulas de hasta 13 secciones.

CONTROL AUTOMÁTICO DE SECCIONES

El SprayX100 utiliza la detección en tiempo real de la trayectoria de operación para permitir el control automático de secciones del brazo pulverizador. Al ingresar a un área previamente pulverizada, las secciones correspondientes se apagan automáticamente, y al desplazarse a un área sin pulverizar, se reactivan de inmediato. A medida que el equipo se aproxima o cruza los límites, el brazo pulverizador se ajusta en tiempo real, eliminando la intervención manual y mejorando la eficiencia operativa. Los usuarios también pueden supervisar la trayectoria de operación en tiempo real, con secciones claramente marcadas y seguimiento visual del progreso, lo que proporciona una visión intuitiva del estado del trabajo.

**SISTEMA
AUTOMATIZADO
DE CONTROL DE
PULVERIZACIÓN**



El SprayX100 es compatible con:



NX612



NX510



X10



Guide10

ESPECIFICACIONES

Controlador

Alimentación	DC 9-36V
Control de secciones	Máximo 13 secciones
Comunicación	CAN
Temperatura de trabajo	-20°C a +70°C
Temperatura de almacenamiento	-40°C a +85°C
Resistente al polvo y al agua	IP67

Grupo de válvulas

Caudal	10~200 L/min
Resistencia a la presión	20 bar (2MPa)
Presión de trabajo	1,0~12 bar (0,1~1,2MPa)
Válvulas de sección	Cantidad: 5 Tiempo de conmutación: ≤0,5 s
Válvula principal	Cantidad: 1 Tiempo de conmutación: ≤0,5 s
Válvula proporcional	Cantidad: 1 Tiempo de conmutación: ≤7 s
Caudalímetro	Cantidad: 1
Sensor de presión	Cantidad: 1
Temperatura de trabajo	+3°C ~ +60°C
Temperatura de almacenamiento	-40°C ~ +60°C

Pantalla

Alimentación	DC 9~36 V
Dimensión	281 mm x 181 mm x 42 mm
Pantalla	Tamaño:10,1" Resolución: 1024 x 600 Luminosidad: 750 nits
Comunicación	WiFi 2.4G, Bluetooth 4.2
Red	2G/3G/4G
GLONASS	L1, L2
Galileo	E1/E5a/E5b
BDS	B1I/B2I/B3I/B1c/B2a/B2b
GPS	L1/L2/L5
QZSS	L1/L2
SBAS	Sí
Temperatura de trabajo	-20°C a +70°C
Temperatura de almacenamiento	-40°C a +85°C
Resistente al polvo y al agua	IP65

Antena GNSS

Dimensión	Φ150 mm x 61 mm
Conector	TNC-K
Temperatura de trabajo	-40°C a +85°C
Temperatura de almacenamiento	-40°C a +85°C
Resistente al polvo y al agua	IP67

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

© 2025 Shanghai Huace Navigation Technology Ltd. Todos los derechos reservados. El CHCNAV y el logo del CHCNAV son marcas registradas de Shanghai Huace Navigation Technology Limited. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Revisión octubre 2025.

WWW.CHCNAV.COM | MARKETING@CHCNAV.COM

Sede de CHC Navigation
Shanghai Huace Navigation Technology Ltd.
577 Songying Road, Qingpu,
201703 Shanghai, China
+86 21 54260273

CHC Navigation Europe
Office Campus, Building A,
Gubacsi út 6, 1097
Budapest, HUNGARY
+36 20 421 6430
Europe_office@chcnav.com

CHC Navigation USA LLC
6380 S. Valley View Blvd, Suite 246,
Las Vegas, NV 89118, USA
+1 702 405 6578

CHC Navigation India
409 Trade Center, Khokhra Circle,
Maninagar East, Ahmedabad,
Gujarat, India
+91 90 99 98 08 02